




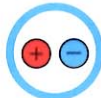








THERMOPAARE		 DIN IEC 584		 DIN 43710 *	
		Kennzeichnung THL AGL		Kennzeichnung THL AGL	
Kennbuchstabe	Werkstoff ⊕ ⊖				
T	Cu - Cu Ni	TX			
		-25° bis +100°C			
U	Cu - Cu Ni			UX	
				0° bis +200°C	
J	Fe - Cu Ni	JX			
		-25° bis +200°C			
L	Fe - Cu Ni			LX	
				0° bis +200°C	
E	Ni Cr - Cu Ni	EX			
		-25° bis +200°C			
	Ni Cr - Ni	KX			
		-25° bis +200°C			
K	Ni Cr - Ni			KCA	
				0° bis +150°C	
	Ni Cr - Ni			KCB	
				0° bis +100°C	
N	Ni Cr Si - Ni Si	NX		NC	
		-25° bis +200°C		0° bis +150°C	
R S	Pt Rh 13 - Pt Pt Rh 10 - Pt			RCB/SCB	
				0° bis +200°C	
B	Pt Rh 30 - Pt Rh 6				